

Caractérisation de la microstructure et du transport diffusif dans les matériaux à base de CEMI + FS -Influence des agrégats dans la dispersion de la fumée de silice

Z. Bajja

► To cite this version:

Z. Bajja. Caractérisation de la microstructure et du transport diffusif dans les matériaux à base de CEMI + FS - Influence des agrégats dans la dispersion de la fumée de silice. Journée des doctorants DPC - LAMBE (Evry), Nov 2015, Evry, France. hal-02445739

HAL Id: hal-02445739 https://cea.hal.science/hal-02445739

Submitted on 20 Jan 2020 $\,$

HAL is a multi-disciplinary open access archive for the deposit and dissemination of scientific research documents, whether they are published or not. The documents may come from teaching and research institutions in France or abroad, or from public or private research centers. L'archive ouverte pluridisciplinaire **HAL**, est destinée au dépôt et à la diffusion de documents scientifiques de niveau recherche, publiés ou non, émanant des établissements d'enseignement et de recherche français ou étrangers, des laboratoires publics ou privés.









Caractérisation de la microstructure et du transport diffusif dans les matériaux à base de CEMI + FS

Influence des agrégats dans la dispersion de la fumée de silice

Zineb BAJJA

CEA, DEN, DPC, SECR, Laboratoire d'Etude du Comportement

des Bétons et des Argiles, France

Encadrant CEA: W. DRIDICorrespondant EDF: L. PETITEncadrante ENS-Cachan: A. DARQUENNESDirecteur de thèse: R. BENNACER



Journée des doctorants 13 novembre 2015



Contexte et objectives

- Les matériaux cimentaires sont largement utilisés dans l'industrie nucléaire, notamment pour les infrastructures dédiés au stockage et au confinement des déchets radioactifs.
- En particulier, pour la gestion des déchets de type (FA) et (MA), les matériaux cimentaires à base de fumée de silice sont très utilisés comme barrière de confinement



Conteneur en béton (CEA/DEN, e - den 2008)





La connaissance de la microstructure de ces matériaux et leur pouvoir de confinement est donc essentiel pour prédire la durée de vie de ces structures.





Rappel: Fumée de silice

 La fumée de silice (FS) est connue comme poudre ultrafine ayant un diamètre moyen de particules entre 0,1 et 0,2μm, et composée principalement de SiO₂ amorphe (>95%).



L'ajout de FS a des effets physico-chimiques sur la durabilité: Microsilica

- <u>Effet pouzzolanique</u>: SiO₂ réagit avec la portlandite (CH) pour produire des C-S-H appelés pouzzolaniques.
- <u>Effet filler</u>: grâce à leur finesse, les particules de FS pénètrent et comblent la porosité du matériau.



FS non-densifiée

Suite à une manipulation difficile de la poudre très fine, différentes méthodes de densification et de compactage de FS ont été utilisées par les industriels

→ Présence d'agglomérats





Matériaux utilisés

- Fumée de silice slurry (FSS): mélange de 50,1% de poudre de FS séchée avec l'eau.
- Ciment portland CEMI 52,5 PM ES CP2 de l'usine Lafarge du Teil.
- Sable normalisé siliceux roulé (SN) -EN 196-9avec une distribution de taille de particule allant de 0,08 à 2 mm.



Notations	SN(10)0	SN(10)10	SN(10)30	SN(10)50	SN(10)60	SN(10)65
Rapport massique e/liant	0.415	0.415	0.415	0.415	0.415	0.415
Rapport massique SF/ciment	10%	10%	10%	10%	10%	10%
Vag	0%	10%	30%	50%	60%	65%
SP(%)	-	-	-	0.3	1	1

Plusieurs formulations de mortiers ont été testées:





Techniques expérimentales







Journée des doctorants LAMBE



Résultats de diffusion

 La concentration en aval est suivie par des prélèvements successifs jusqu'à atteindre le régime permanent.





Coefficients de diffusion $D_e(HTO)$





JNIVERSITÉ

de Cergy-Pontoise



Interface ITZ

Une procédure d'analyse d'image basée sur la méthode de distance euclidienne [Wong et Buenfeld, 06] a été utilisée pour étudier la répartition spatiale de la porosité à proximité du granulat.



- L'épaisseur de l'ITZ est presque la même pour tous les mortiers (<5 μm) et peut être considérée comme négligeable.
- L'ITZ ne peut pas être à l'origine de la différence observée pour les coefficients de diffusion.









UNIVERSITÉ

de Cergy-Pontoise

ambe



7

MEB/EDS dispersion de la FSS



30% de sable

MAG

image

ambe



MAG: 220 x HV: 15.0 kV WD: 10.5 mm





La présence d'agrégats contribue à l'amélioration de la dispersion de FSS



8



Porosité à l'eau et au mercure



 La porosité à l'eau diminue avec l'ajout de sable suivant la loi de dilution parfaite

$$\theta_{mortier} = \theta_{p\hat{a}te} \cdot (1 - V_{agg})$$

- Malgré une porosité totale égale pour toutes les fractions de pâtes, la distribution de la taille des pores peut être différente.
 - Les pâtes contenues dans les mortiers à plus de 30% de sable ont des pores capillaires plus fins et moins nombreux.





Adsorption d'azote



UNIVERSITÉ de Cergy-Pontoise Les courbes correspondantes aux fractions de pates à moins de 10% de sable se distinguent à nouveau du reste.

Les C-S-H contenus dans les formulations avec plus de 30% de sable, possèdent un réseau poreux plus fins et un rayon moyen plus faible d'environ 16 nm (≠ 17 nm)

Journée des doctorants LAMBE



Analyse Thermogravimétrique (ATG)

- La quantité de Portlandite (CH) a été déterminée par perte de masse entre 400 et 600°.
- La quantité d'eau liée dans les hydrates par perte de masse entre 105 and 400°C (matériaux non-carbonatés).



• Dans les mortiers à plus de 30% de sable, les matrices cimentaires contiennent moins de portlandite et plus de C-S-H: meilleure dispersion et donc meilleure réactivité de FSS au sein de ces mortiers (réaction pouzzolanique).





Conclusion

- Des agglomérats de FSS ont été observés dans la pâte de ciment et le mortier à faible fraction volumique de sable (10%).
- La présence d'une importante quantité de sable (>30%) pendant le malaxage améliore la dispersion de la fumée de silice (efforts de cisaillement).
- L'existence des agglomérats de FSS réduit son efficacité sur les propriétés des matériaux cimentaires, et affecte les deux rôles que la FS est censée jouer: l'effet « filler » et l'effet « pouzzolanique ».





En cours ...

- Tests de diffusion gaz (O₂, N₂)
- Modélisation 3D (Combs, Salome, Cast3m ..)



Communications et publications

- Z. BAJJA, W. DRIDI, P. LE BESCOP, A. DARQUENNES, R. BENNACER, Effect of aggregates on the diffusion properties and microstructure of cement slurried silica fume based materials, (Submitted paper) Cement and Concrete Composites

- Z. BAJJA, W. DRIDI, B. LARBI, P. LE BESCOP, The validity of the formation factor concept from through-out diffusion tests on Portland cement mortars, Cement and Concrete Composites, Volume 63, October 2015, Pages 76–83

- Z. BAJJA, W. DRIDI, P. LE BESCOP, A. DARQUENNES, R. BENNACER, LINK BETWEEN MICROSTRUCTURE AND DIFFUSIVITY IN SILICA FUME MORTARS, Brittle Matrix Composites 11, Warsaw, Poland, 28th – 30th September, 2015 (Bientôt disponible sur sciencedirect.com)

- Z. BAJJA, W. DRIDI, B. LARBI, P. LE BESCOP, On the relashionship between the formation factor and diffusion coefficients of Portland cement mortars, ICCRRR, Leipzig, Germany, 5-7 October 2015 (disponible sur CRC Press).

