



Premiers résultats du projet collaboratif FUI - MUSICAS

Olivier Asserin, Stephane Gounand

► To cite this version:

Olivier Asserin, Stephane Gounand. Premiers résultats du projet collaboratif FUI - MUSICAS : Méthodologie Unifiée pour la Simulation de l'Intégrité et la Contrôlabilité des Assemblages Soudés. Congrès NAFEMS France 2016 - Simulation numérique, moteur de performance, état de l'art : pratiques, tendances, impact industriel, Jun 2016, Paris, France. hal-02442269

HAL Id: hal-02442269

<https://cea.hal.science/hal-02442269>

Submitted on 16 Jan 2020

HAL is a multi-disciplinary open access archive for the deposit and dissemination of scientific research documents, whether they are published or not. The documents may come from teaching and research institutions in France or abroad, or from public or private research centers.

L'archive ouverte pluridisciplinaire **HAL**, est destinée au dépôt et à la diffusion de documents scientifiques de niveau recherche, publiés ou non, émanant des établissements d'enseignement et de recherche français ou étrangers, des laboratoires publics ou privés.

PREMIERS RÉSULTATS DU PROJET COLLABORATIF FUI - MUSICAS



Partenaires



Financeurs



Yvelines
Conseil général



Méthodologie Unifiée pour la Simulation de l'Intégrité et la Contrôlabilité des Assemblages Soudés

1. Le projet vise l'introduction de logiciels existants dans une infrastructure métier pour automatiser des processus de simulation numérique du soudage depuis la CAO jusqu'à la durée de vie en passant par le procédé.
2. Valider et qualifier ces processus au meilleur état du savoir faire industriel par adossement à des cas test industriels.
3. Mise en place d'un démonstrateur d'une plateforme collaborative de simulation.

FUI - MUSICAS

Développer une simulation
réaliste de procédés de
soudage appliqués à des
structures navales de fortes
épaisseurs

Florent BRIDIER, Guillaume RÜCKERT
DCNS Research

Soudage MAG d'un raidisseur épais (coque sous-marin)

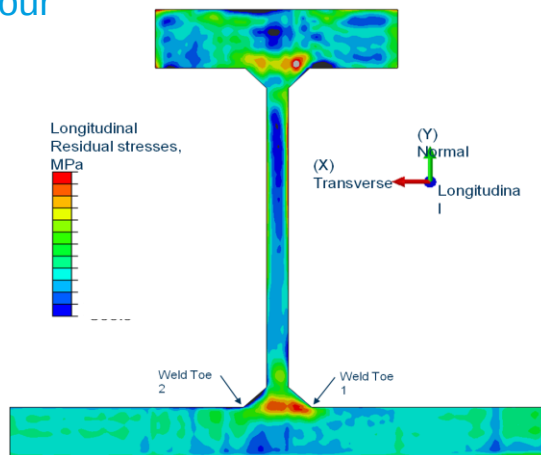
• Soudage multipasse et caractérisation

- Soudage instrumenté (27 thermocouples)



- Mesure des contraintes résiduelles par couplage de différentes méthodes

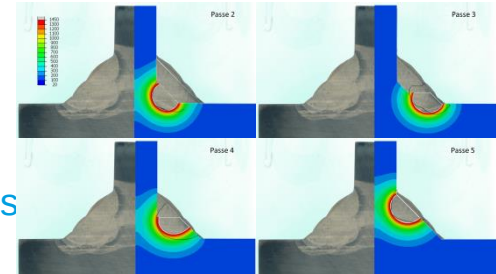
- Technique du trou profond
- Méthode du contour



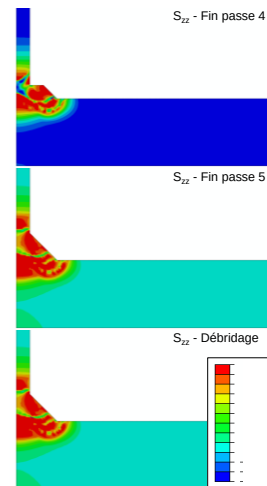
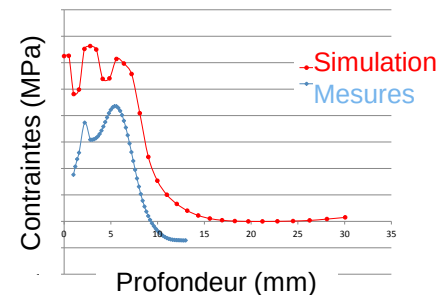
• Simulation numérique du procédé

- Implémentation lois de comportement thermo-métallo-mécanique
- Corrélation essais-calculs

Cinétiques thermiques simulées en bonne cohérence avec les mesures expérimentales



Bonne prédiction numérique de la distribution des contraintes résiduelles mais niveaux surévalués par le calcul



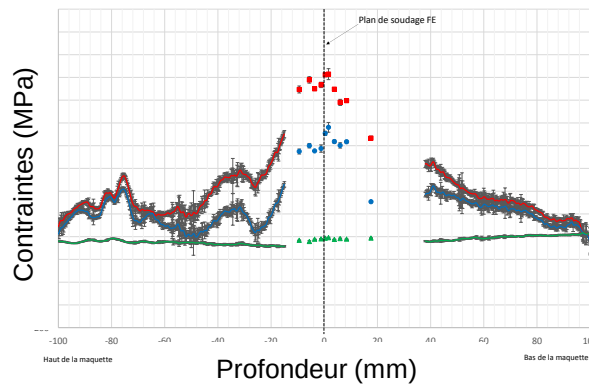
Soudage FE d'un composant épais sous pression

- Soudage et caractérisation

- Soudage instrumenté (17 thermocouples)



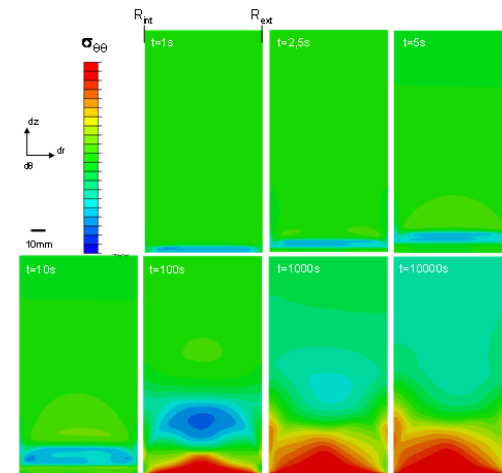
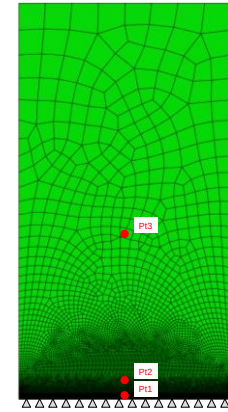
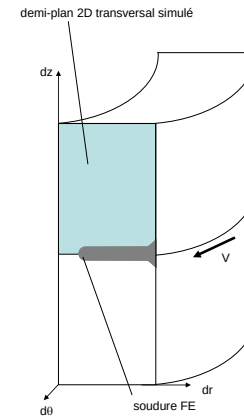
- Mesure des contraintes résiduelles par la méthode du trou profond



- Simulation numérique du procédé

- Implémentation lois de comportement thermo-mécanique

- Simulation 2D du soudage



Identification de la distribution des contraintes en phase de soudage puis de refroidissement

FUI – MUSICAS

*Évaluer l'effet des contraintes résiduelles
sur la tenue mécanique des assemblages*

Anthony Reullier, Renault



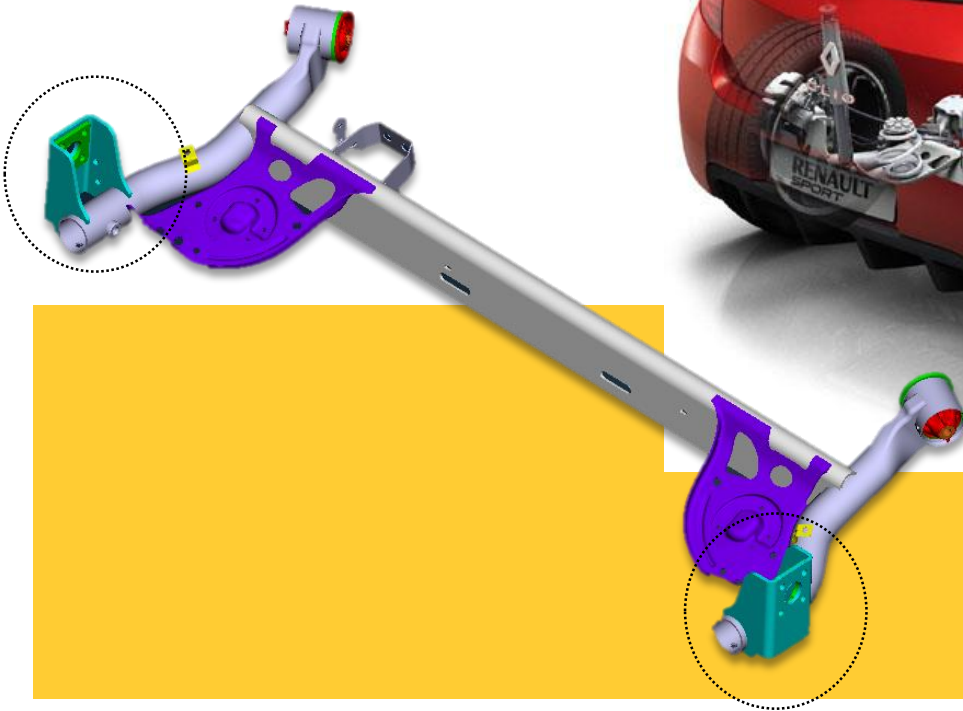
NAFEMS

8-9 JUIN 2016

CONFIDENTIAL ☐
PROPERTY OF GROUPE RENAULT

GROUPE RENAULT

Filière calcul process/produit : Clio III



NAFEMS

8-9 JUIN 2016

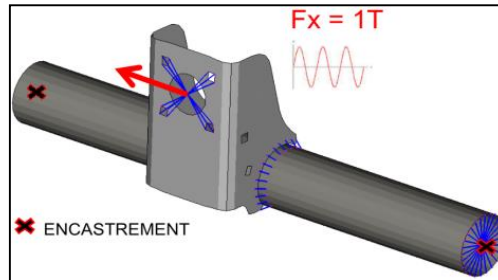
CONFIDENTIAL ☐
PROPERTY OF GROUPE RENAULT

GROUPE RENAULT

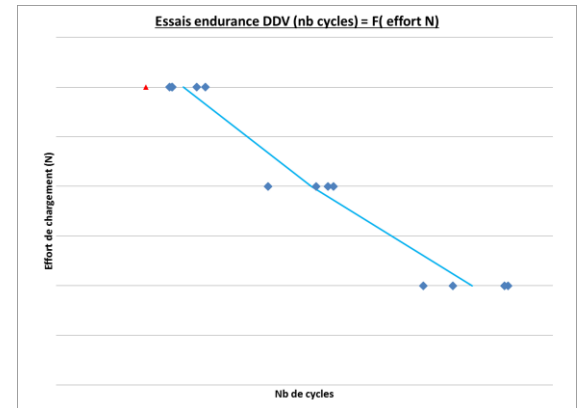
Essais d'endurance



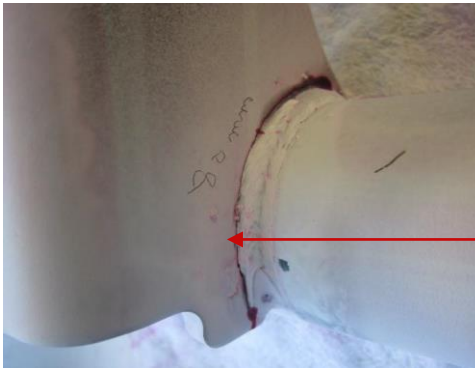
Essais d'endurance



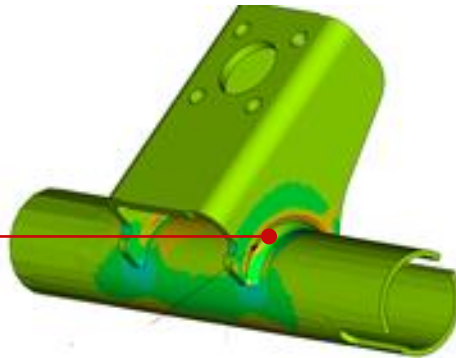
Sollicitation en fatigue



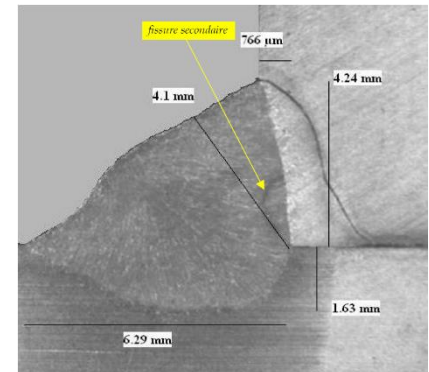
Nombre de cycles à rupture



Fracture au niveau du joint

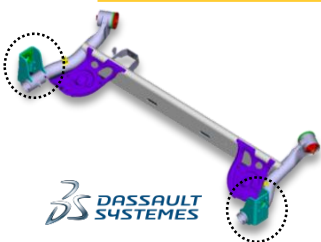


Simulation



Détail de la fissure

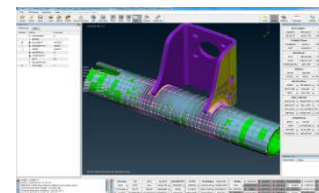
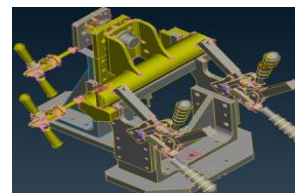
Filière calcul process/produit : de la CAO à la durée de vie



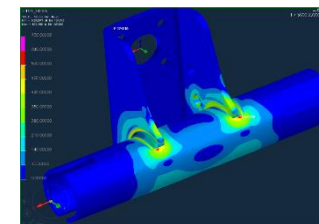
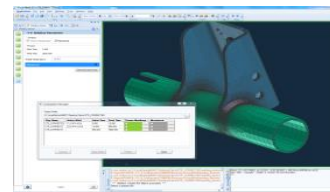
DASSAULT
SYSTÈMES

ANSA

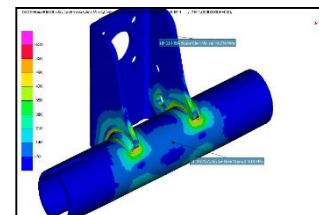
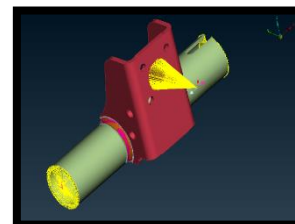
CAO – Maillage



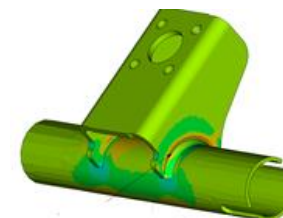
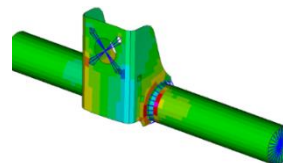
Calcul thermo-métallo-
mécanique
Contraintes résiduelles et
Distorsions



Calcul mécanique
Contraintes de « service » avec
prise en compte des contraintes
résiduelles/distorsions de
soudage



Estimation durée de vie
(courbe Wöhler)



ABAQUS

nCode DesignLife™



NAFEMS

8-9 JUIN 2016

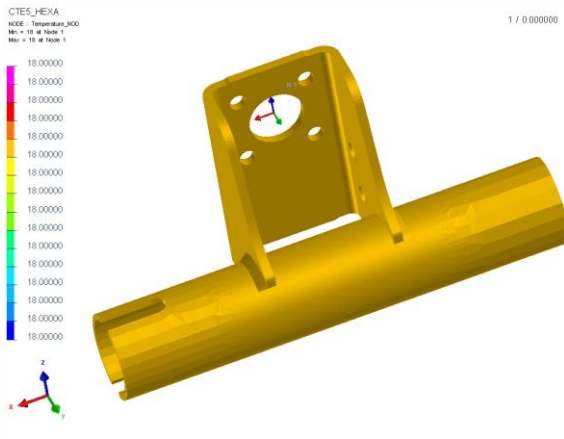
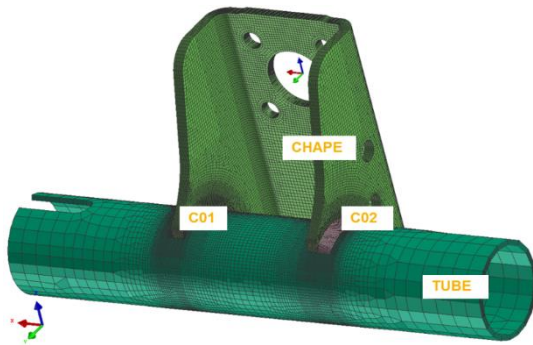
CONFIDENTIAL ☐
PROPERTY OF GROUPE RENAULT

10

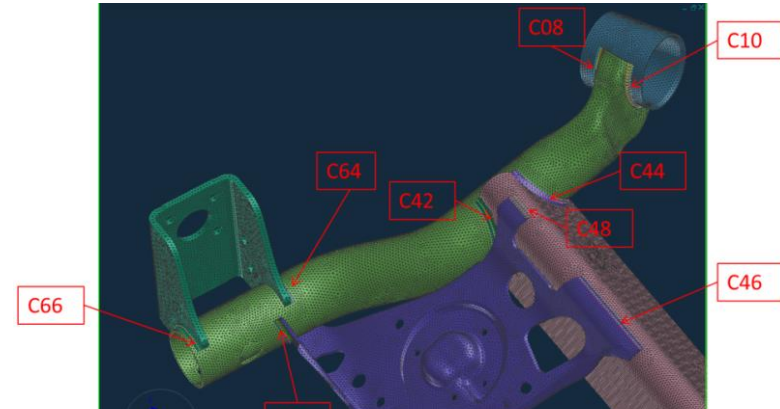
GROUPE RENAULT

Du cas test au problème industriel

2 cordons de soudure



16 cordons de soudure





FUI - MUSICAS

Apports du projet MUSICAS pour la fabrication, la contrôlabilité et la DDVie des composants nucléaires

P. Gilles, G. Tirand, E. Jourden, V. Robin – AREVA NP

RESTRICTED AREVA

The information in this document is AREVA property and is intended solely for the addressees.

Reproduction and distribution are prohibited. Thank you

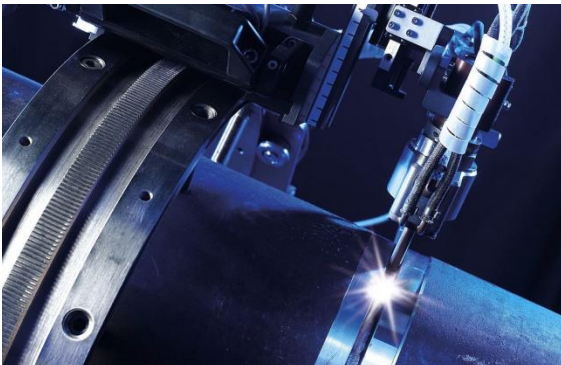
Engineering & Projects Organization

AREVA
forward-looking energy



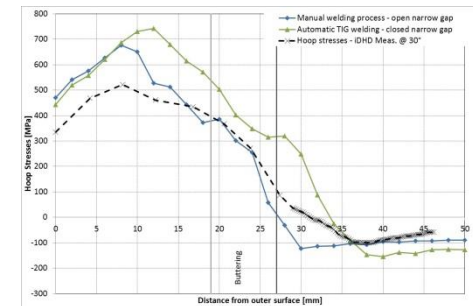
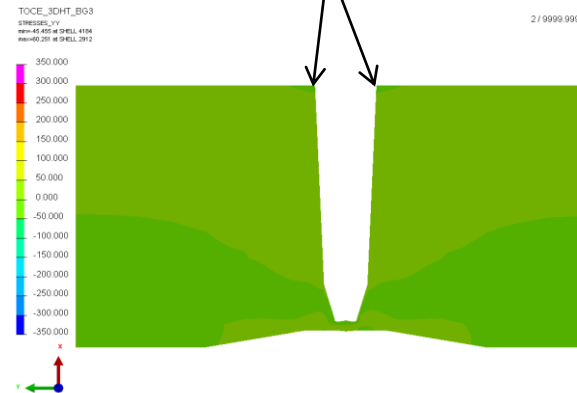
Fabrication : contraintes et distorsions

L'assemblage des composants



Les prédictions numériques

Retraits



Contraintes résiduelles



AREVA
forward-looking energy



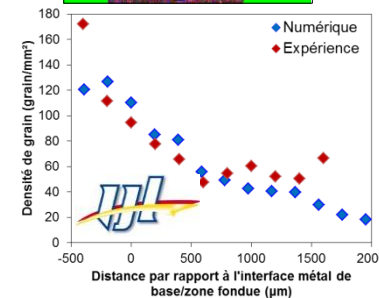
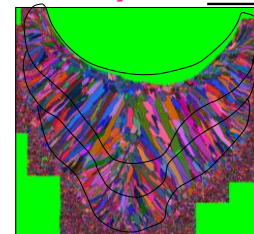
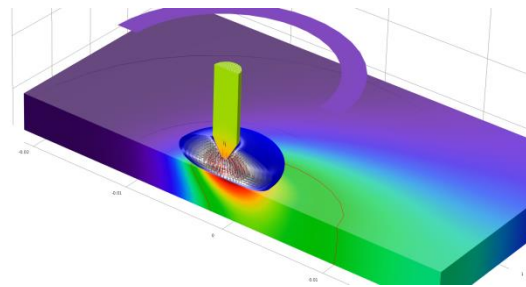
Contrôlabilité : microstructure et texture en soudage multipasse

La soudure



Le modèle

Modèles multiphysiques et thermo-métallurgie avancés (couplage CAFE)



Engineering & Projects Organization

AREVA
forward-looking energy



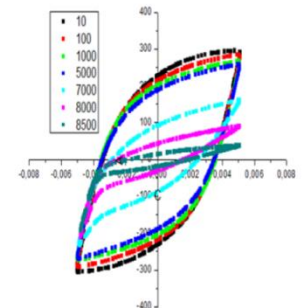
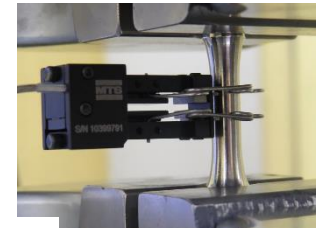
DDVie : effets du soudage sur le comportement en fatigue

Les essais, les lois pour le design

La maquette



Fatigue oligocyclique



Engineering & Projects Organization

AREVA
forward-looking energy

FUI - MUSICAS

Philippe BRISTIEL - DRD/DCTC/MTCC/INCC/MTAF

Cas de validation simplifiés (éprouvettes)

- Partenariat PSA - ARCELOR
- 3 Matériaux, 3 géométries
- Analyses :
 - Métallurgie
 - Contraintes résiduelles
 - Tenue en Fatigue
- Support de validation pour la simulation numérique (métallurgie, CR)
- Support de détermination des données fatigue



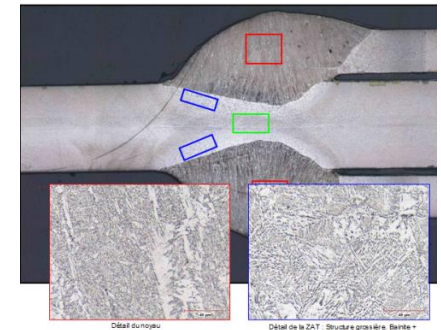
Clin 3 tôles



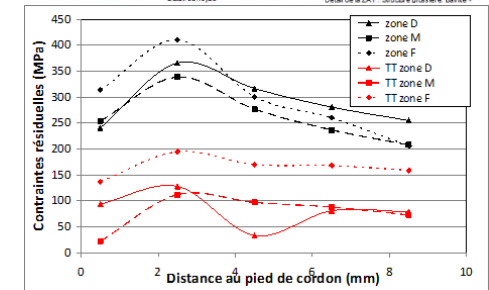
T



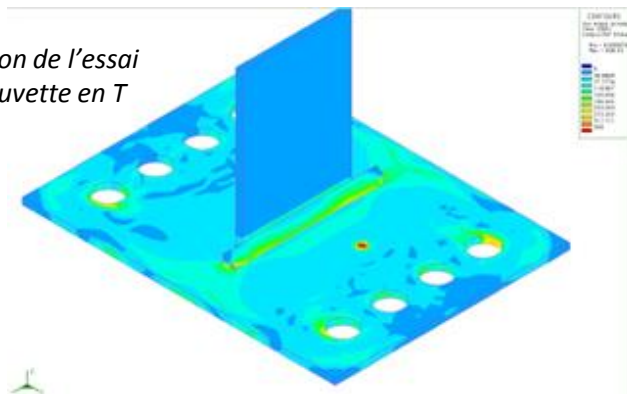
Micrographies



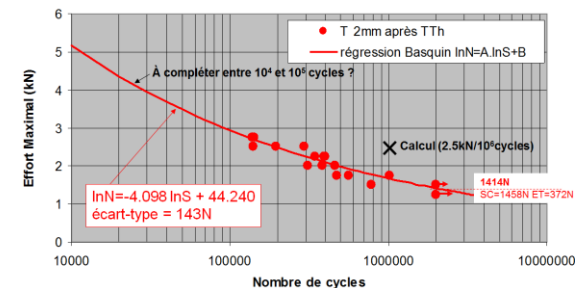
Détermination des contraintes résiduelles par DRX



Simulation de l'essai sur éprouvette en T



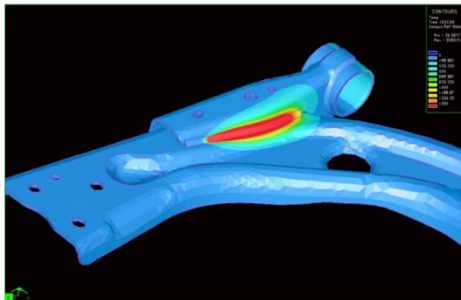
Essai de fatigue



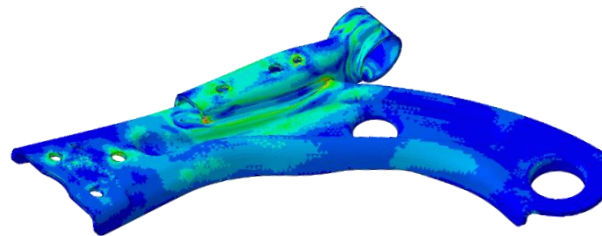
Cas de validation industriel (Triangle)

■ Application de la méthodologie cible :

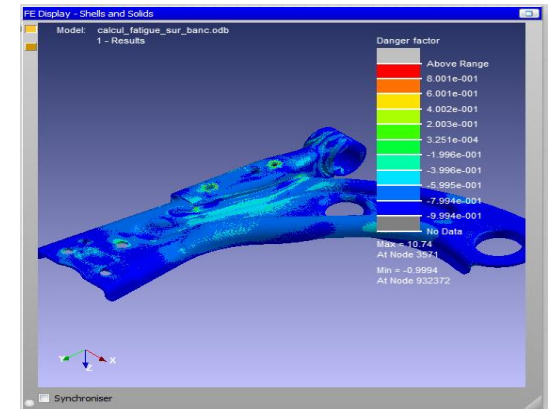
- Simulation du procédé de soudage avec SYSWELD
- Import des contraintes résiduelles et simulation du chargement avec ABAQUS
- Analyse de la tenue en fatigue avec DesignLife (critère de Dang Van)



Simulation thermomécanique du soudage



Simulation du chargement avec prise en compte des contraintes résiduelles de soudage



Analyse de la tenue en fatigue



FUI-MUSICAS

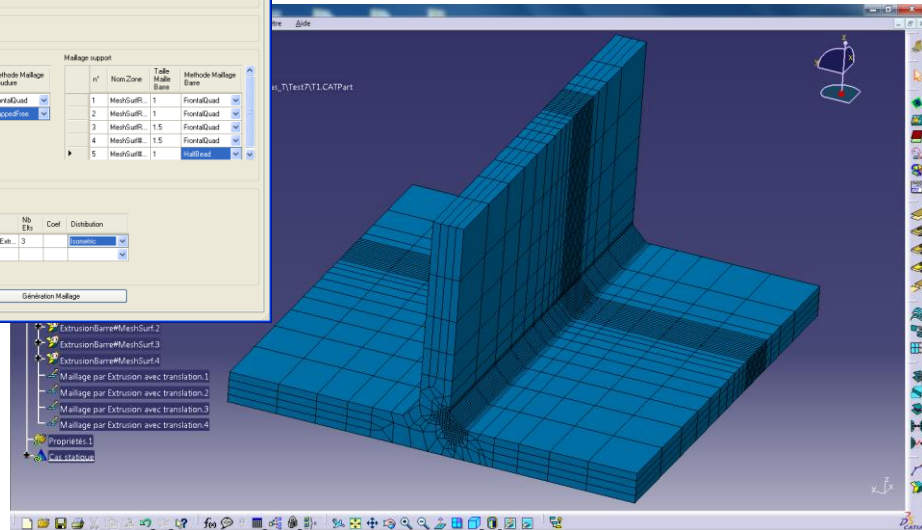
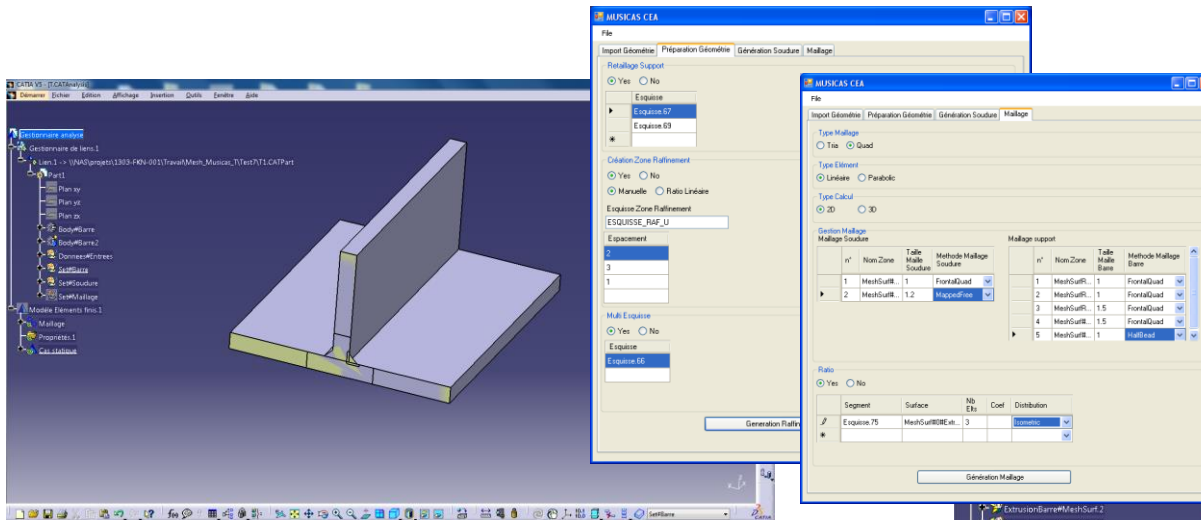
Atelier CAO / Maillage

F. Koechlin, A. Crepy, M. Rioult

- Génération de la CAO et du maillage d'un assemblage soudé à partir de :
 - Pièces unitaires à assembler
 - Catalogue d'assemblages prédéfinis
- Génération d'une soudure multipasse

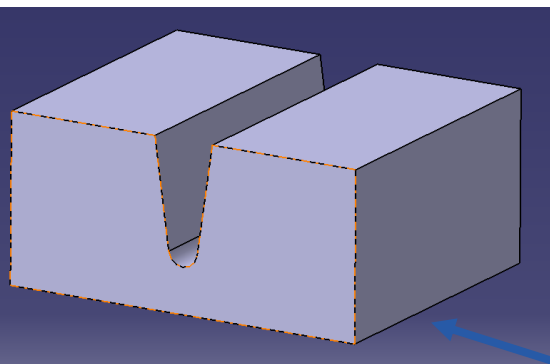
1 - CAO de l'assemblage avec génération de la soudure et découpes

2 - Maillage de l'assemblage

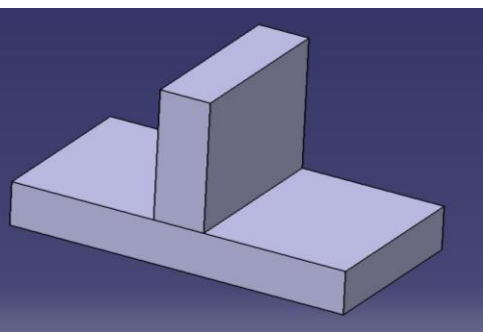


Atelier CAO/Maillage

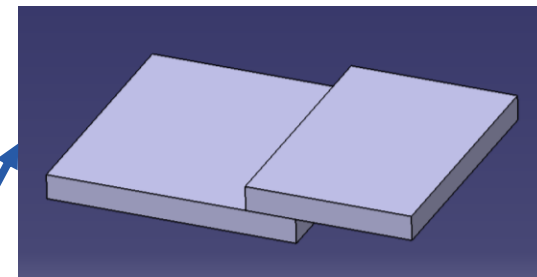
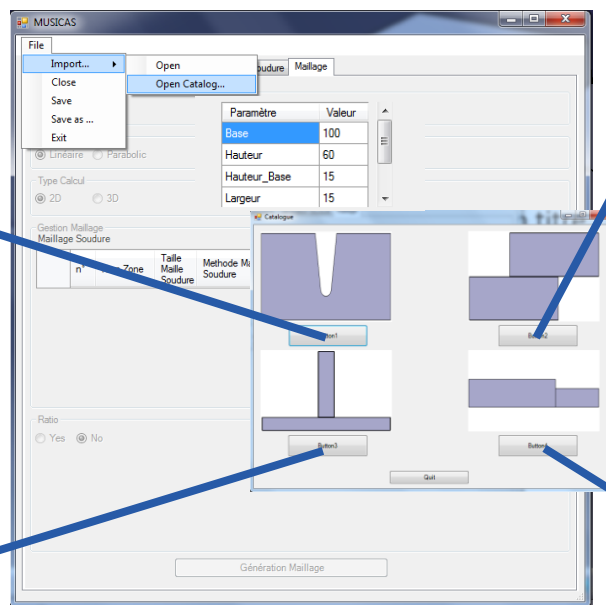
Catalogue d'assemblages prédéfinis



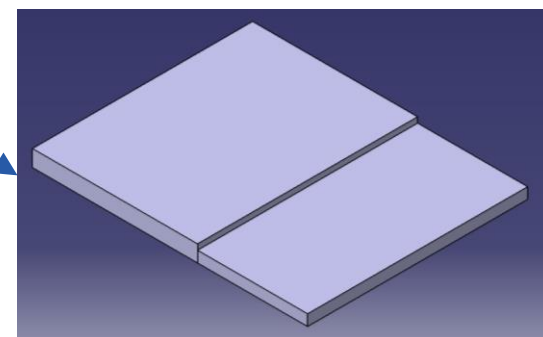
Soudure de forte épaisseur en chanfrein



Soudure d'angle (en té)

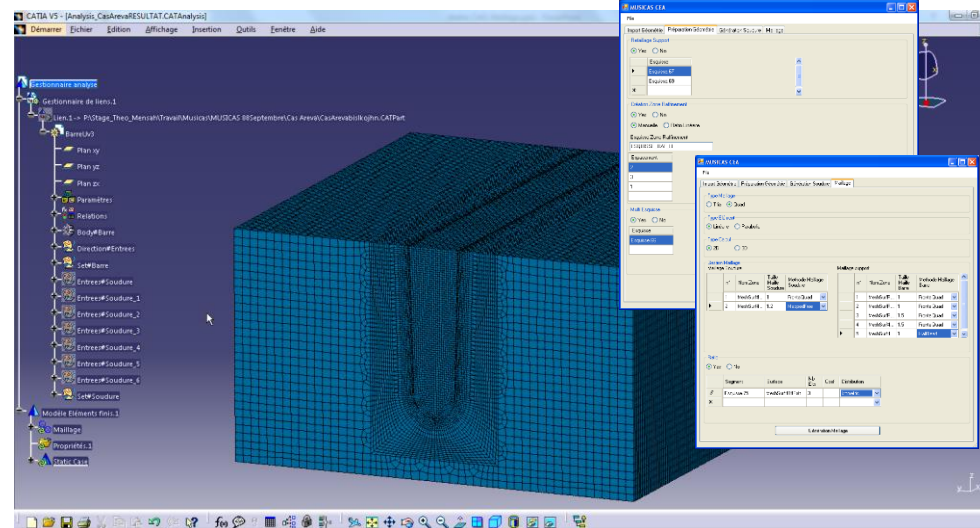
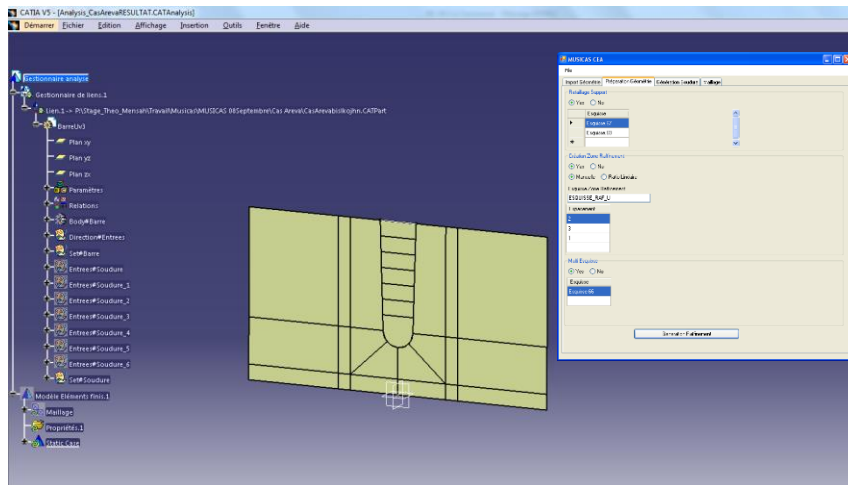
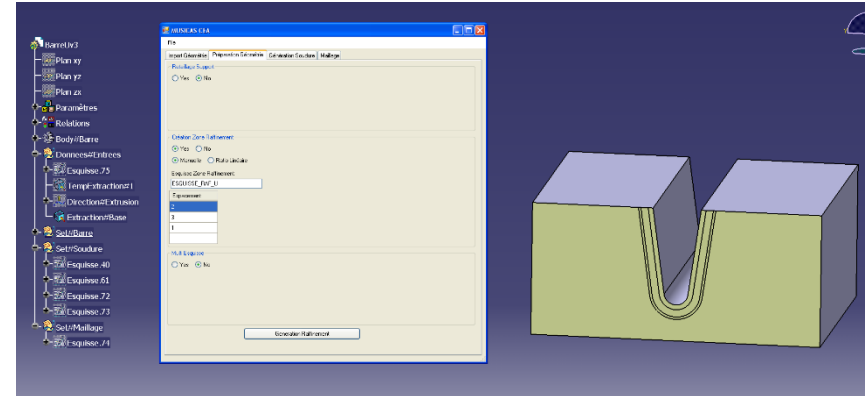
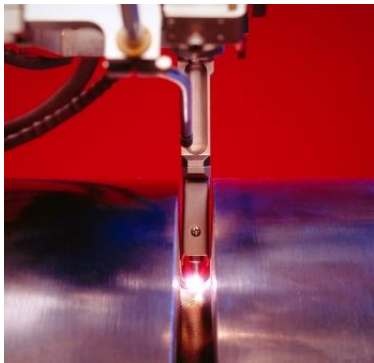
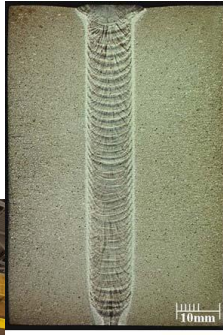
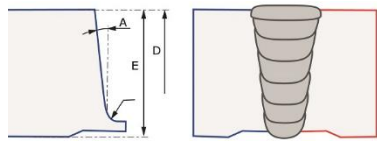


Soudure à clin



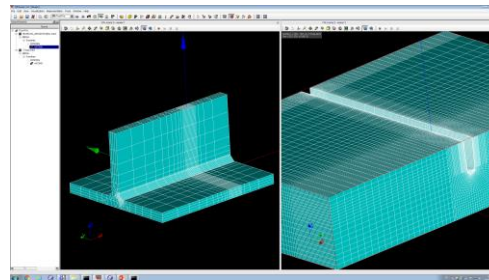
Soudure à plat bord à bord

Soudage multipasse forte épaisseur en chanfrein étroit

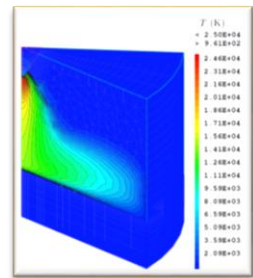
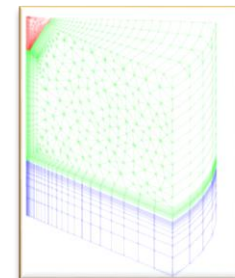


LOGICIEL WPROCESS ET MODÉLISATIONS MULTIPHYSIQUES POUR LE SOUDAGE FUI – MUSICAS

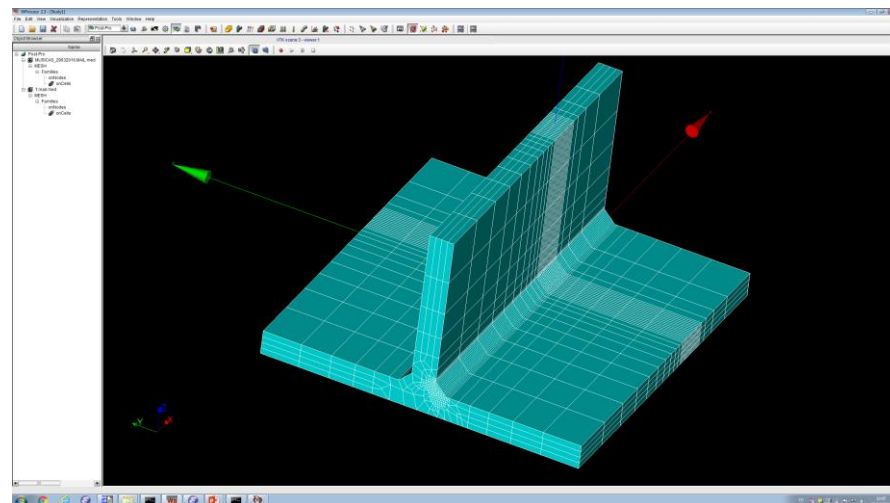
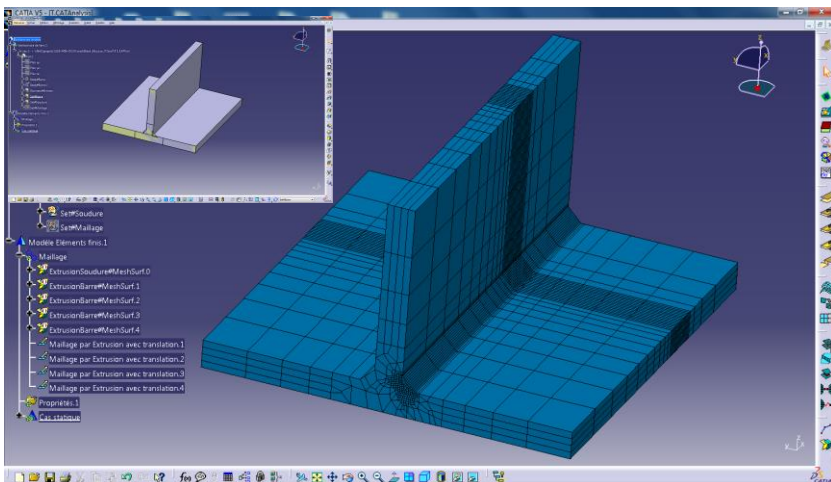
Stéphane Gounand, Olivier Asserin - cea



Logiciel WPROCESS (Castem)



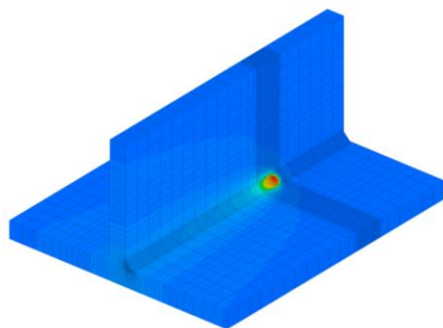
Simulation multiphysique de l'arc



Atelier CAO – géométrie et maillage

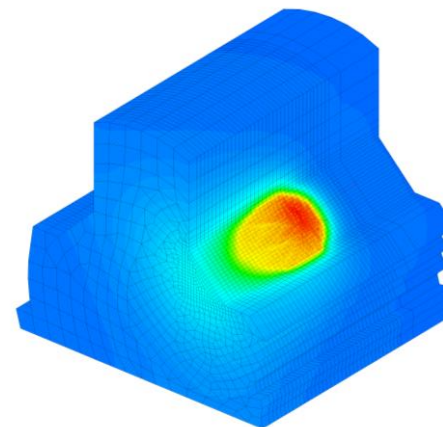


WPROCESS – Import et simulation depuis
l'atelier CAO



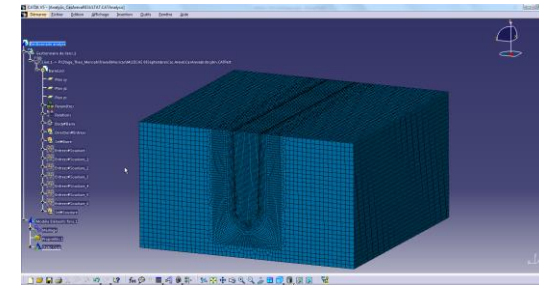
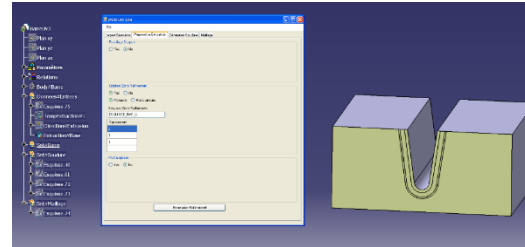
Températures

Simulation Multiphysique



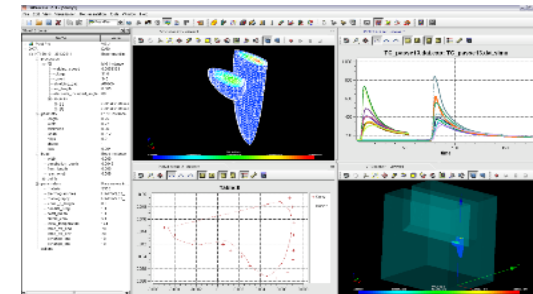
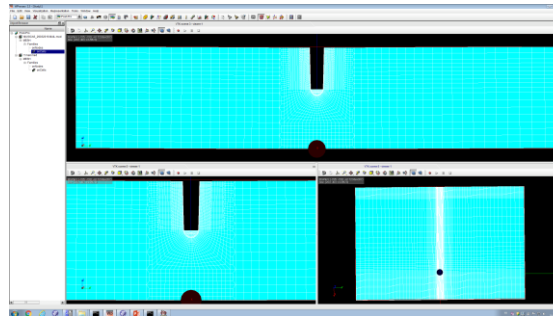
Températures et vitesses dans le
bain de soudage

Atelier CAO/MAILLAGE



WPROCESS

Simulation du procédé



SYSWELD

Simulation des contraintes résiduelles

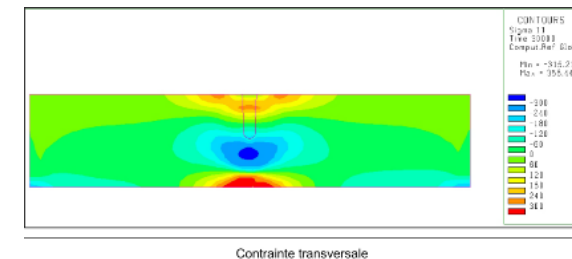
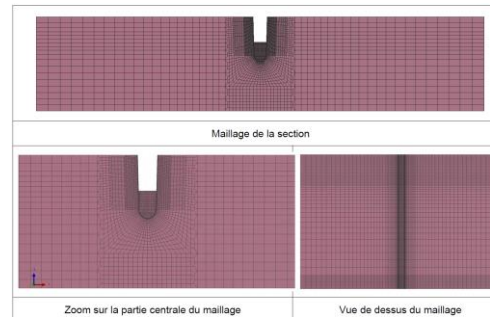
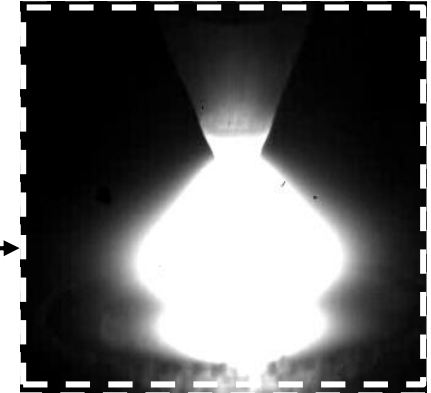
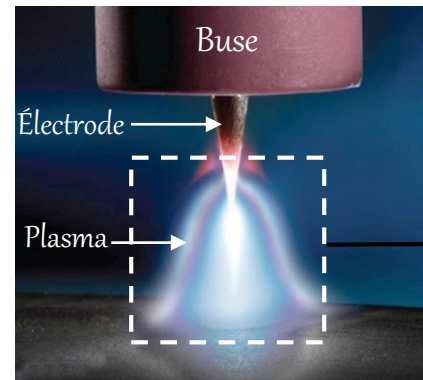
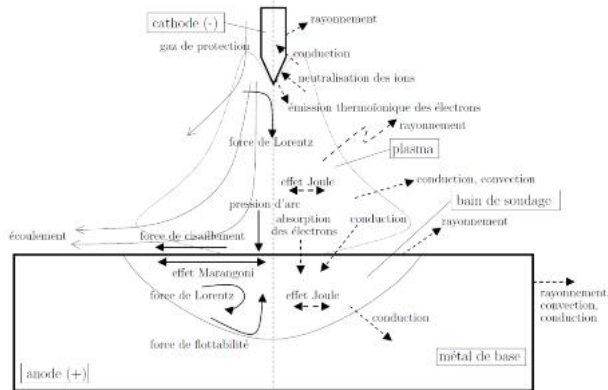
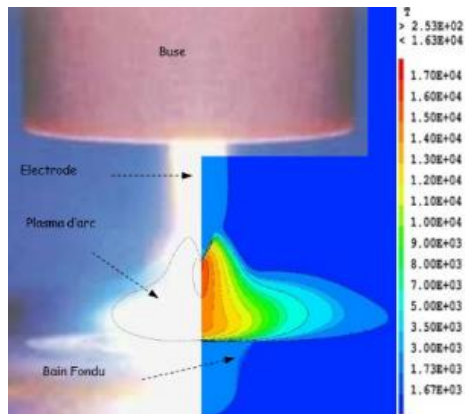


Figure 10 : Source MUSICA - Maillage tridimensionnel pour le calcul stationnaire

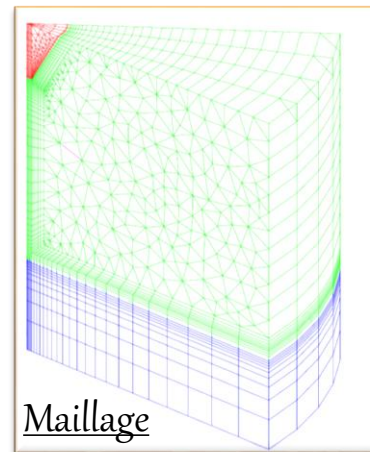
MODÉLISATIONS MULTIPHYSIQUES DU SOUDAGE À L'ARC TIG



Soudage à l'arc TIG

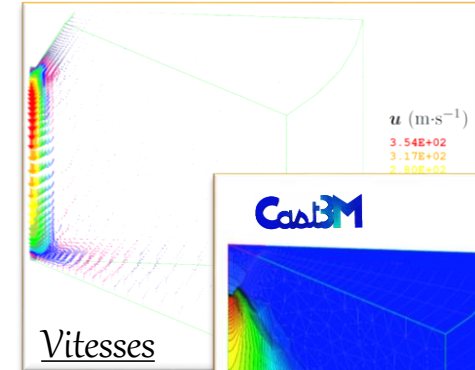


Soudage à l'arc TIG
(Simulation 2D)

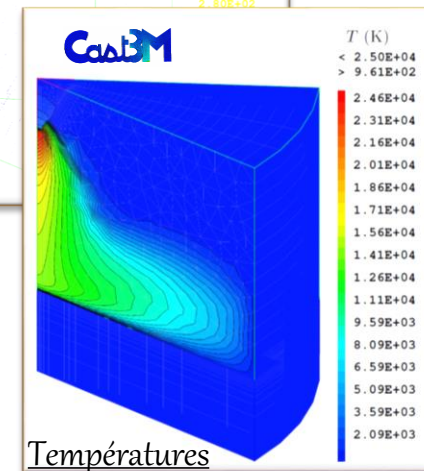


Maillage

Soudage à l'arc TIG
(Simulation 3D)



Vitesses



Températures

FUI - MUSICAS

Interaction fluide structure: couplage multiphysique et mécanique
Modèles thermométallurgiques avancés : lien avec la durée de vie et la
simulation du contrôle non destructif



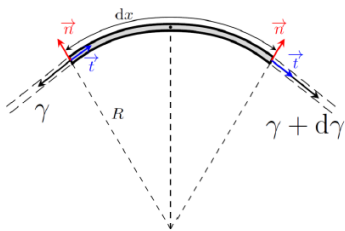
Frédéric BOITOUT, Mickaël FONTAINE

Realistic modeling of weld pool and mushy zone coupled with robust finite elements in SYSWELD

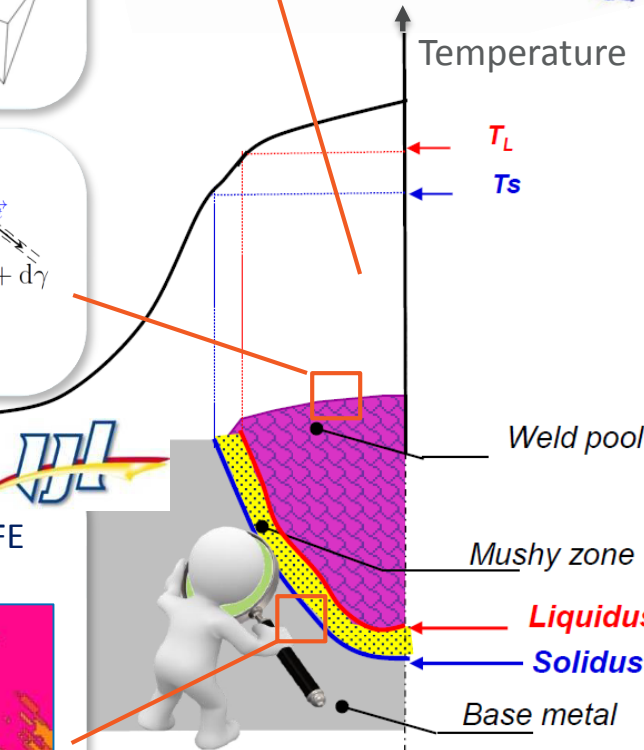
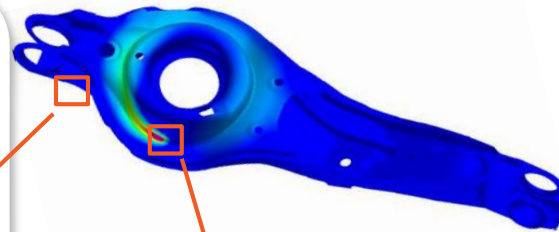
Easy automated meshing of complex shapes with robust tetrahedral formulation: mixed elements⁽¹⁾ P1+/P1, P1/P1 (displacement / pressure formulation)



Surface tension



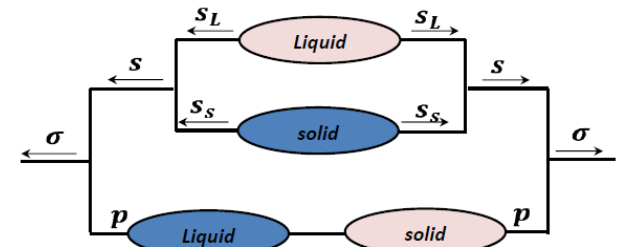
Microstructure evolution during solidification⁽²⁾ (CA-FE model / Hunt's CET model)



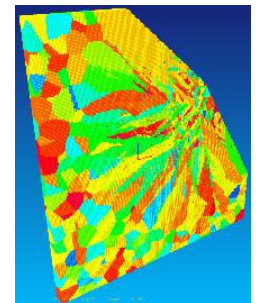
Behavior Law⁽¹⁾:



- Newtonian fluid in liquid state ($T > T_L$)
- Elasto-viso-plastic behavior in solid state ($T < T_s$) with mixed isotropic/kinematic hardening
- Mixed law in Mushy zone

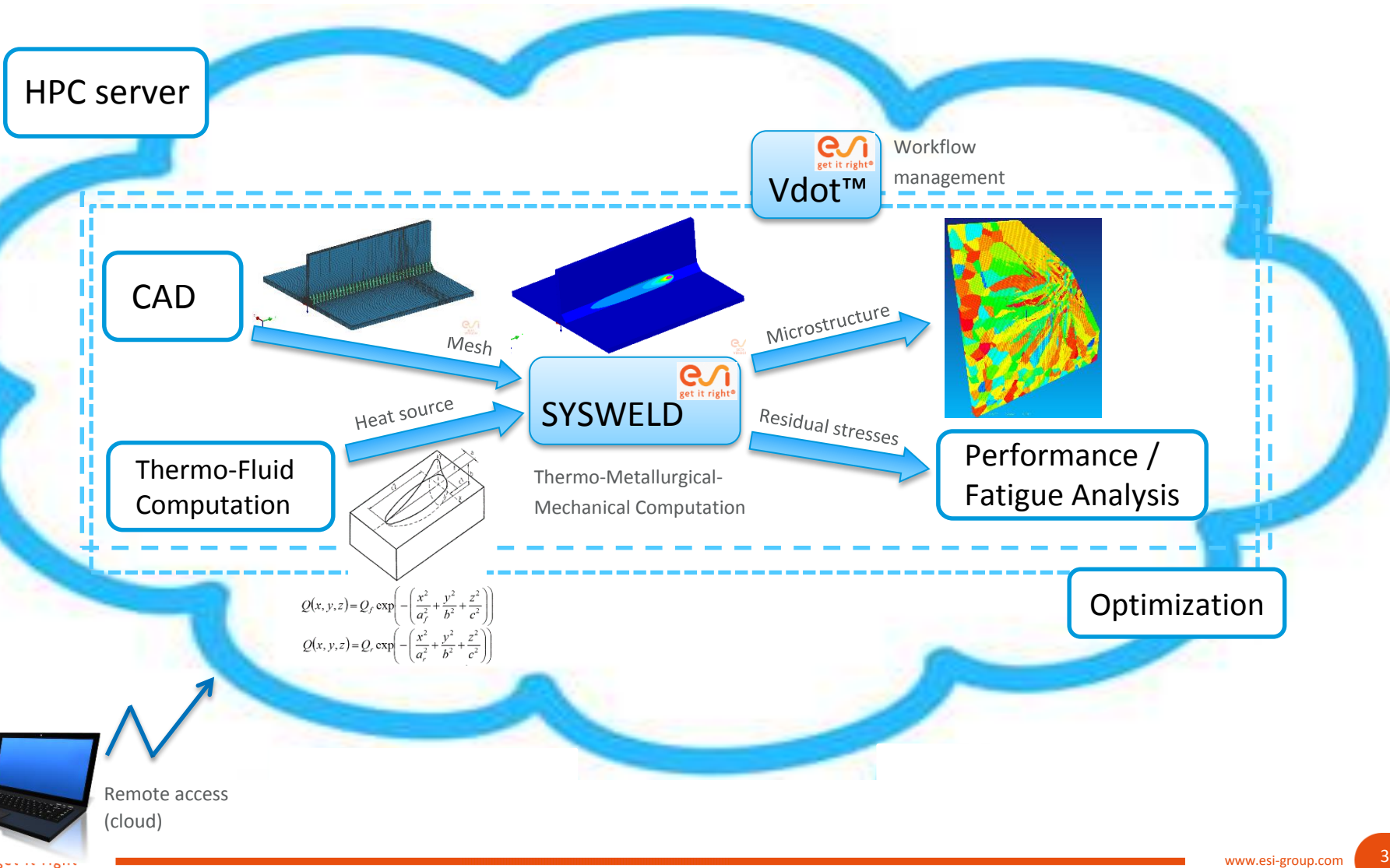


Non-Destructive Inspection



- (1) H. Sallem, E. Feulvarch, H. Amin-El-Sayed, B. Souloumiac, J.-B. Leblond, J. Michel Bergheau, Recent advances in residual stress simulation caused by the welding process, in: Int. Conf. Comput. Plast. Fundam. Appl. COMPLAS XIII, Barcelone, Spain, 2015: pp. 1–12.
- (2) T. Billotte *et al.*, Caractérisation microscopiques pour la simulation des structures soudées par chaînage SYSWELD / Automate Cellulaire, 14^{ème} colloque du GST SNS, Paris, 2016

Integration of ESI products in a remote software chain dedicated to numerical simulation of welding



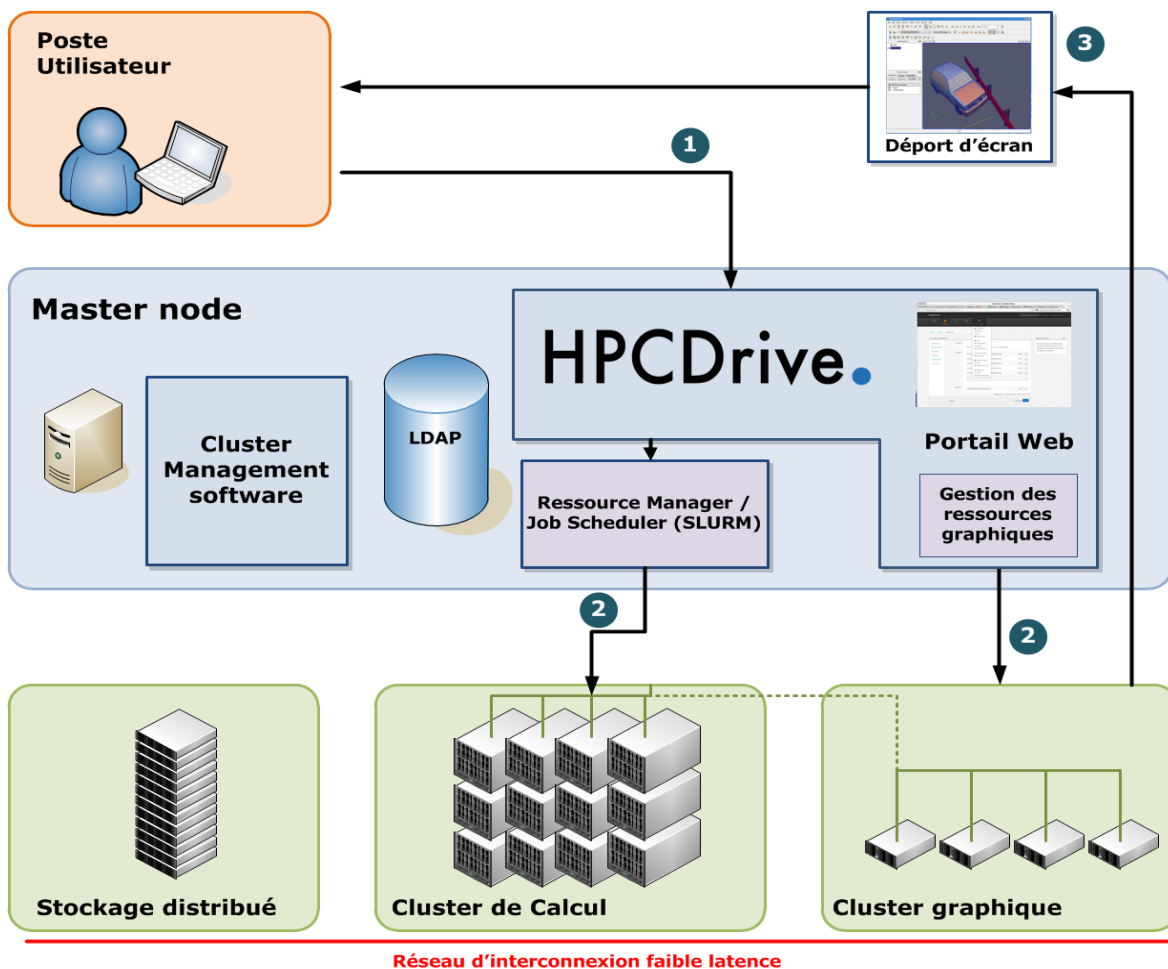


FUI – MUSICAS
PLATEFORME COLLABORATIVE DE SIMULATION

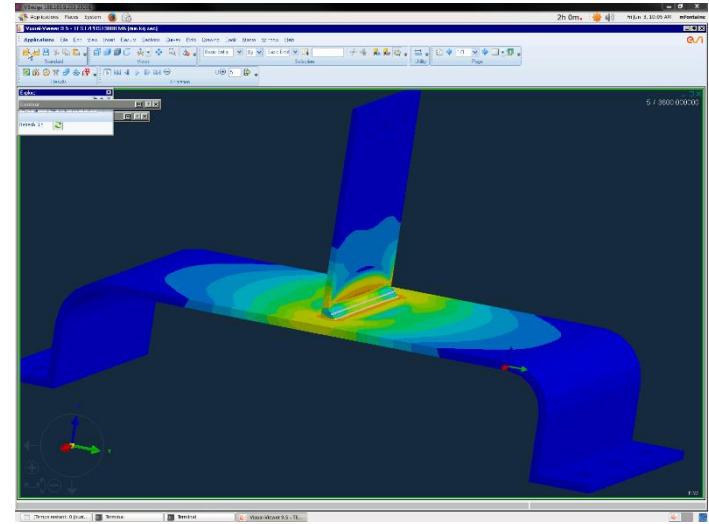
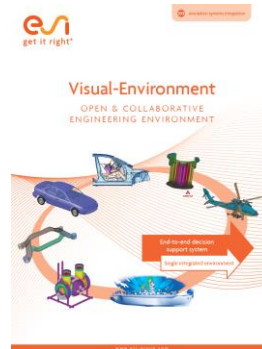
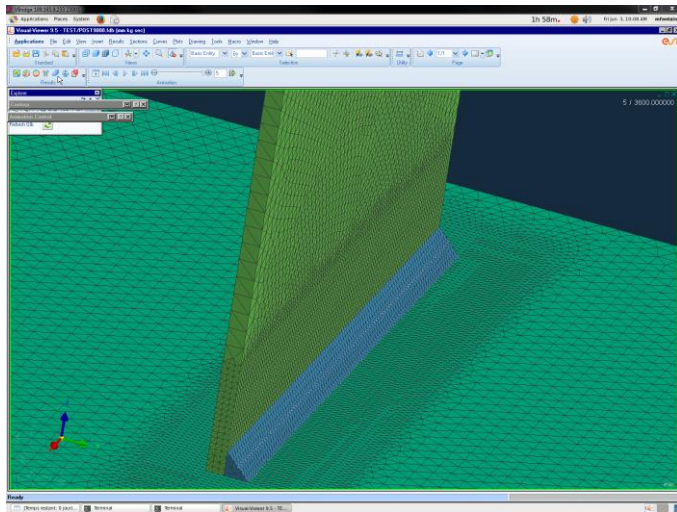
B. DIASSE, M. DREANO



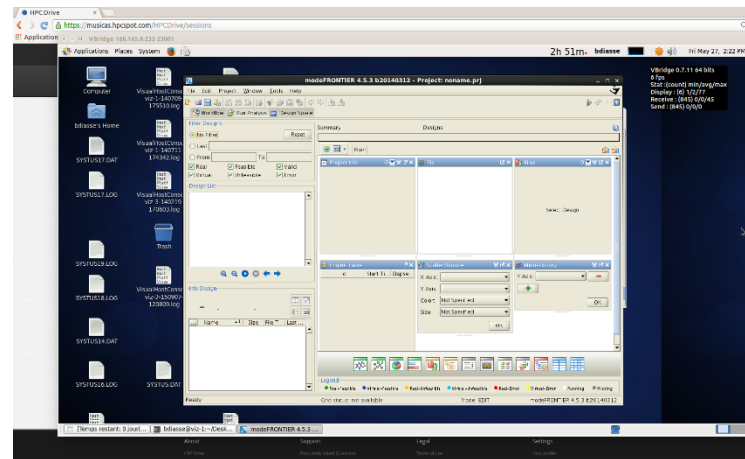
Fonctionnement de la plateforme MUSICAS



Exemples d'outils logiciels intégrés dans la plateforme MUSICAS



- SYSWELD
- Visual-Environment
- modeFRONTIER
- WProcess



3 objectifs : de la CAO à la DDVie, simuler des cas test industriels, une plateforme de simulation collaborative.

- La possibilité de considérer les prédictions par SNS* (texture, état résiduel) au sein d'une chaîne d'outils logiciels comme données pour assurer la qualité des assemblages : contrôlabilité et DDVie. Par exemple, pour améliorer les capacité de prédiction de la tenue en endurance des cordons de soudure via la prise en compte des contraintes résiduelles (cas test industriels de Areva, Renault, PSA).
- La possibilité d'utiliser la SNS* sur la plateforme de simulation MUSICAS avec la simulation de 16 cordons de soudure pour le cas test industriel de Renault.
- De part les nombreux phénomènes physiques mis en jeu dans le soudage, sa simulation et celle de ses effets requiert une pluralité de compétences et autant de spécialistes. L'assemblage des compétences est une véritable réussite de l'initiative MUSICAS. De part la mise en commun de savoir-faire, de méthodologies et l'accès à des outils logiciels, MUSICAS aura permis aux partenaires d'acquérir de nouvelles méthodologies de simulation et d'instrumentation, et de découvrir les capacités et les possibilités d'applications des outils logiciels MUSICAS, ouvrant la perspective de nouvelles utilisations industrielles.

SNS* : *Simulation Numérique du Soudage*

Commissariat à l'énergie atomique et aux énergies alternatives
Centre de Saclay | 91191 Gif-sur-Yvette Cedex
T. +33 (0)1 XX XX XX XX | F. +33 (0)1 XX XX XX XX

Direction DEN/DANS
Département DM2S
Service SEMT

Etablissement public à caractère industriel et commercial | R.C.S Paris B 775 685 019