

Caractérisation des propriétés des joints en silicone : Application au réacteur ASTRID

F. Rouillard, K. Vulliez, L. Mirabel, M. Tessier, M. Berger, B. Rouchouze, A.

Beziat, J.-F. Juliaa, O. Gastaldi, F. Dechelette, et al.

▶ To cite this version:

F. Rouillard, K. Vulliez, L. Mirabel, M. Tessier, M. Berger, et al.. Caractérisation des propriétés des joints en silicone : Application au réacteur ASTRID. Workshop d'étanchéité du laboratoire MAES-TRAL, Oct 2016, Paris, France. cea-02438344

HAL Id: cea-02438344 https://cea.hal.science/cea-02438344v1

Submitted on 14 Jan 2020

HAL is a multi-disciplinary open access archive for the deposit and dissemination of scientific research documents, whether they are published or not. The documents may come from teaching and research institutions in France or abroad, or from public or private research centers. L'archive ouverte pluridisciplinaire **HAL**, est destinée au dépôt et à la diffusion de documents scientifiques de niveau recherche, publiés ou non, émanant des établissements d'enseignement et de recherche français ou étrangers, des laboratoires publics ou privés.

DE LA RECHERCHE À L'INDUSTRIE





www.cea.fr

Caractérisation des propriétés des joints en silicone Application au réacteur ASTRID



F. ROUILLARD, K. VULLIEZ, L.MIRABEL, M. TESSIER, M. BERGER, B. ROUCHOUZE, A. BEZIAT, J.F JULIAA, O. GASTALDI, F. DECHELETTE. H. LORCET

Workshop étanchéité 14 Octobre 2016, Paris







- Contexte / Objectifs
- Modélisation numérique du comportement des joints en silicone
- Caractérisation en étanchéité et en endurance des joints en silicone
- Conclusion / Perspectives





REACTEUR DE GENERATION IV

- ASTRID (Advanced Sodium Technological Reactor for Industrial Demonstration) est un projet français de réacteur à neutrons rapides (RNR) refroidi au sodium liquide.
- Porté par le CEA, il a pour objectif de servir de démonstrateur de cette filière, une des options technologiques pour les réacteurs de génération IV.



Generation IV: Nuclear Energy Systems Deployable no later than 2030 and offering



Pour être un démonstrateur industriel plus qu'un prototype, le CEA s'appuie sur des partenariats industriels pour la conception d'ASTRID DE LA RECHERCHE À L'INDUSTRI



Contexte / Objectifs





BOUCHONS TOURNANTS :

Mécanisme constitué de 2 couvercles cylindriques excentrés rotatifs permettant la manutention du combustible en assurant l'étanchéité de l'argon du ciel de pile







Contexte / Objectifs



Objectif du LE : Concevoir et qualifier le système d'étanchéité des Bouchons Tournants



Solution d'étanchéité proposée :

- Un joint **Gonflable** (montée/dépose)
- Un joint à **double Lèvres** (rotation)

Cahier des charges :

- Durée de vie : 60 ans / 100 km de distance parcourue
- Température : 120 °C
- Différentiel de pression : 4 à 25 mbar
- Environnement : présence d'aérosol de sodium
- Critère d'étanchéité : en dynamique à 25 mbar 0,047 NL/h
- Mouvement rotation alternatif : 0 à 360 ° et translation de 0 à 20 mm
- Diamètres : petit bouchon 5,7 m / grand bouchon 8,1 m / maquette 2,2 m
- Jonctionnable sur site

maestra science in sealin Maquette de Bouchon Tournant



DE LA RECHERCHE À L'INDUSTRI





MODÉLISATION NUMÉRIQUE DU COMPORTEMENT DES JOINTS EN SILICONE







Caractérisation sur éprouvettes extrudées et moulées en silicone C85MC6THT/60 de dureté 60 Shore A





Traction équibiaxiale









Compression hydrostatique



Caractérisation intrinsèque du silicone

Technetics GROUP EnPro Industries companies

Chargements avec cyclage et relaxation tenant compte de l'accomodation et des phénomènes de relaxation



Optimisation sous ABAQUS® des paramètres des lois hyperélastiques :









Validation de l'essai de traction équibiaxiale par gonflement de membrane :



aes

in sea

Ceal Simulation du comportement du joint gonflable

EnPro Industries companies

Tech



Certain Simulation du comportement du joint gonflable

EnPro Industries companies

Technet



Bonne corrélation calcul / essai

| PAGE 11

Cera Simulation du comportement du joint à lèvres



- Objectif : vérifier le fonctionnement mécanique du joint à température ambiante et à chaud
 Conditions du calcul :
 - Géométrie : tronçon 3D avec symétrie périodique
 - Sollicitation : compression, rotation aller-retour, chauffage à 120 °C et décharge





22 Simulation du comportement du joint à lèvres

Technetics GROUP

Résultats du calcul : isovaleurs de déplacement (total)



Compression



Rotation



Rotation inverse



Chauffage

Décompression





➔ Bon maintien en gorge en rotation et en température

| PAGE 13





CARACTÉRISATION EN ÉTANCHÉITÉ ET EN ENDURANCE DES JOINTS EN SILICONE



DE LA RECHERCHE À L'INDUSTRI

C23 Maquette de Bouchon Tournant (MBT)













DE LA RECHERCHE À L'INDUSTRIE

Principe de la mesure d'étanchéité en statique/dynamique









Caractérisation en étanchéité du Joint Gonflable Axial (JGA)



Les débits de fuite par **perméabilité** (de l'intérieur vers l'extérieur du joint) ont été mesurés par débitmètrie à pression asservie et par chute de pression pour différente pression de gonflage



Pression de gonflage [mbar]	Fuite par perméabilité [NL/h]
400	0,09
600	0,13
800	0,2

- La fuite à l'interface n'est plus mesurable (inférieur à l'apport de perméabilité) dès qu'une pression seuil de est atteinte. Sous un ∆P de 24 mbar l'étanchéité à l'interface est obtenue pour une pression de gonflage de 600 mbar :
 - En statique Q <0,1 NL/h
 - En dynamique Q<0,1 NL/h







- Mesures en statique des taux de fuite aux interfaces : Comportement « binaire » : un écrasement suffisant conduit à un débit de fuite inférieur à la résolution de mesure
- Mesures mécaniques : courbe de réponse mécanique conforme à l'attendu (dimensionnement FEA) avec des effets notables de relaxation en statique et en rotation
- Mesures d'étanchéité dynamique / essais d'endurance (100 km)
 - Essai réalisé en charge imposée, effort minimum conduisant à l'étanchéité (Y1)
 - Essai en déplacement imposé, écrasement majoré









aest

in sea

m

Joint à lèvres - Essai à écrasement imposé : cycles de compression avant endurance







Joint à lèvres - Essai à écrasement imposé : évolution de l'effort avec la rotation









science in seal

Joint à lèvres - Essai à charge imposée : endurance sur 100km







Joint à lèvres - Essai à écrasement imposé : endurance sur 100km









Joint à lèvres – Essais d'endurance : compression avant/après







DE LA RECHERCHE À L'INDUSTRIE

Joint à lèvres – Essais d'endurance : compression avant/après





Essai charge imposée

Poids joint neuf [g]	5707
Poids joint usé 100km [g]	5636
Perte de masse (g)	71
Perte de masse (%)	1,2

Essai écrasement imposé

Poids joint neuf [g]	5674
Poids joint usé 100km [g]	5549
Perte de masse [g]	125
Perte de masse (%)	2,2





DE LA RECHERCHE À L'INDUSTRI





CONCLUSIONS / PERSPECTIVES





Bilan

- Sélection d'un matériau silicone hautes performances
- Comportement complexe nécessitant une caractérisation détaillée et une expertise matériau
- Outil numérique (EF) d'un grand support pour la conception et la compréhension
- Nécessité de moyens d'essais spécifiques (MBT, tribologie)

Perspectives

- Réalisation de nouveaux essais d'endurance sur joint à lèvres vieilli en température
- Comparaison de la solution à une solution de joints gonflables radiaux
- Calculs complémentaires sur nouveaux joints
- Etudes fondamentales en perméabilité et tribologie





maestral science in sealing

Commissariat à l'énergie atomique et aux énergies alternatives Centre de Marcoule | 2 Rue James Watt 26700 PIERRELATTE T. +33 (0)4 75 27 39 00

Etablissement public à caractère industriel et commercial RCS Paris B 775 685 019

Direction de l'Energie Nucléaire Département des Technologies du Cycle du Combustible Service de Développement des Technologies du Cycle